



ANTIFREEZE
АНТИФРИЗ



Q FREEZE SI-OAT

-40°C, -50°C, -65°C ARCTIC

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

ASTM D 3306 / ASTM D 4985 / VW TL 774 G (G12++) / DAIMLER/MERCEDES-BENZ 325.5, 325.6 / PORSCHE (FROM 1996) / CUMMINS CES 14603 / MAN 324 / MTU MTL 5048 / B56580:2010 / JASO JIS K2234

ПРИМЕНЕНИЕ

Антифриз Q FREEZE Si-OAT разработан специально для использования в охлаждающих системах двигателей автомобилей европейских производителей, включая такие бренды, как Volkswagen, BMW, Mercedes-Benz, Audi, Renault, Man, Skoda и др.

ОПИСАНИЕ

Антифриз Q FREEZE Si-OAT - это современная охлаждающая жидкость лобридной технологии производства соответствующая самым Строгим европейским стандартам автопроизводителей



С ДОБАВЛЕНИЕМ НАНОЧАСТИЦ
Не менее 10 000 наночастиц на 1 дм³

Рекомендуется к применению в системах охлаждения автомобилей с европейскими двигателями.

ВИДЫ ФАСОВКИ

220 КГ

10 КГ

ОСНОВНЫЕ ФИЗИКО-ХИМИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

ПОКАЗАТЕЛИ	МЕТОД ИСПЫТАНИЙ	Q FREEZE SI-OAT -40°C	Q FREEZE SI-OAT -50°C	Q FREEZE SI-OAT ARCTIC -65°C
Внешний вид	По 8.6	Прозрачная однородная жидкость без механических примесей		
Цвет	По 8.6	Красный (рубиновый)		
Плотность при 20°C, г/см ³	По ГОСТ 18995.1	1,065-1.08	1,07-1.085	1,08-1.1
Водородный показатель (рН) при 20°C	ГОСТ 22567.5, ГОСТ 32385	8.4-8.9	8.4-8.9	8,7
Температура начала кристаллизации, град. °C не выше	ГОСТ 28084, ГОСТ 159	-40	-50	-65
Коррозионное воздействие на металлы, г/м ² -сут, не более	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	0,1	0,1	0,1
- медь, латунь, сталь, чугун, алюминий		0,2	0,2	0,2
- припой				
Фракционные данные:				
- температура начала перегонки, °C, не ниже	По ГОСТ 28084, ГОСТ 159	100	100	100
- массовая доля жидкости, перегоняемой до достижения температуры 150 °C, %, не более		50	42	60

Указанные значения являются типовыми и могут изменяться в рамках НТД на выпускаемую продукцию.

